

08 0000005100000

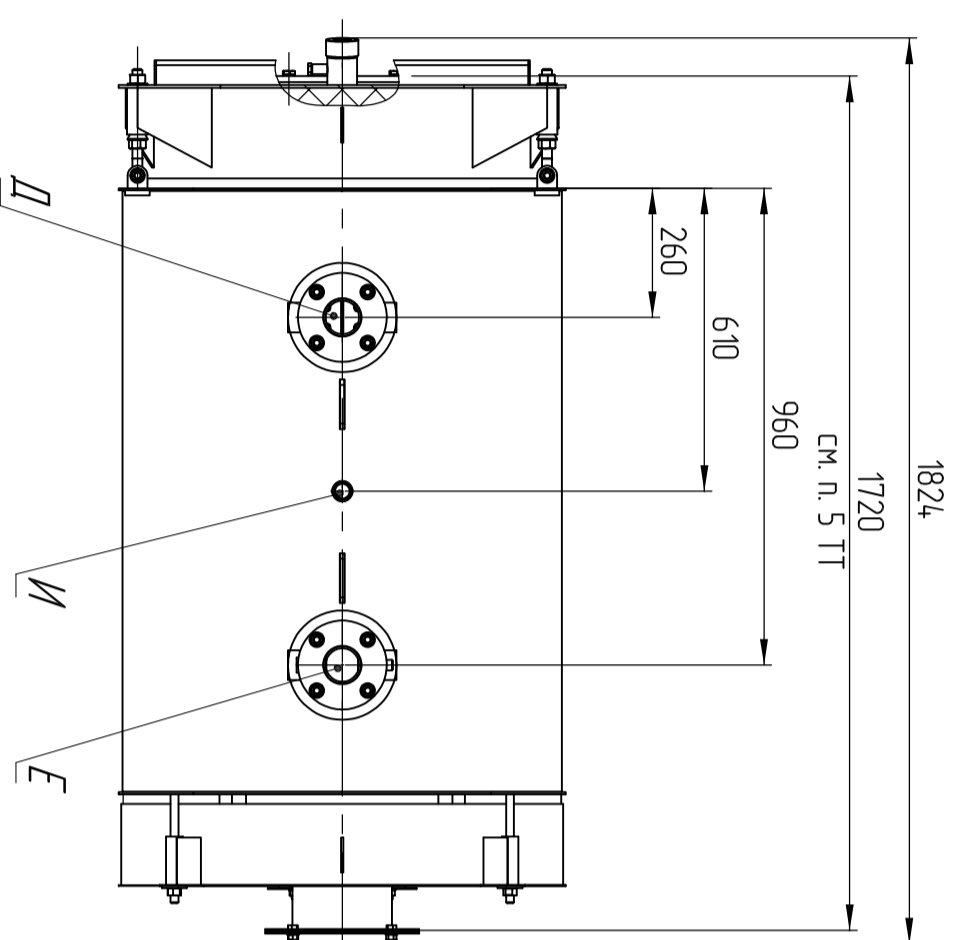
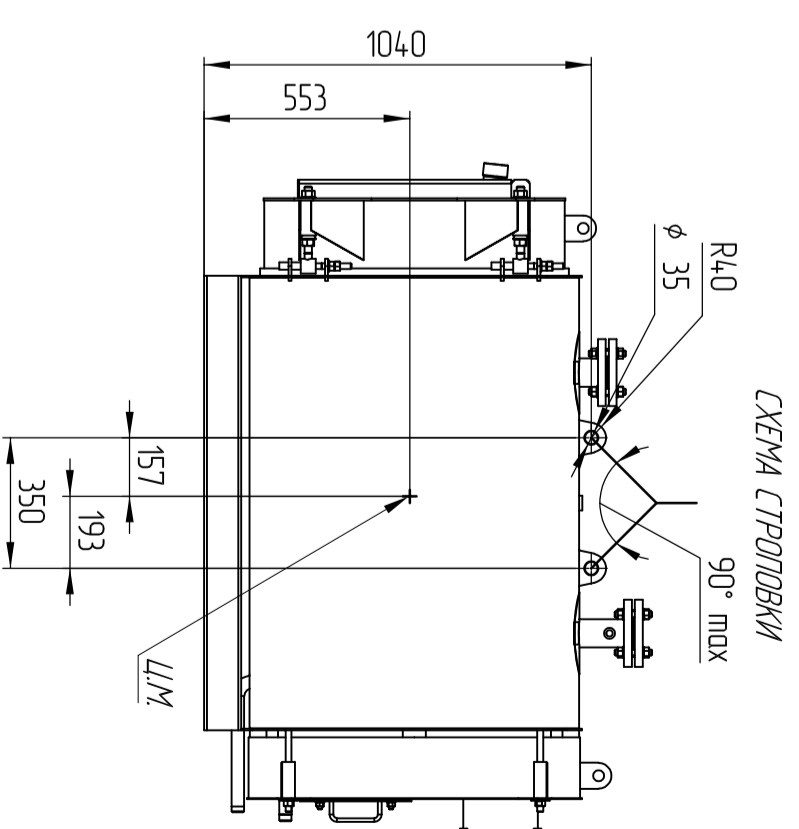
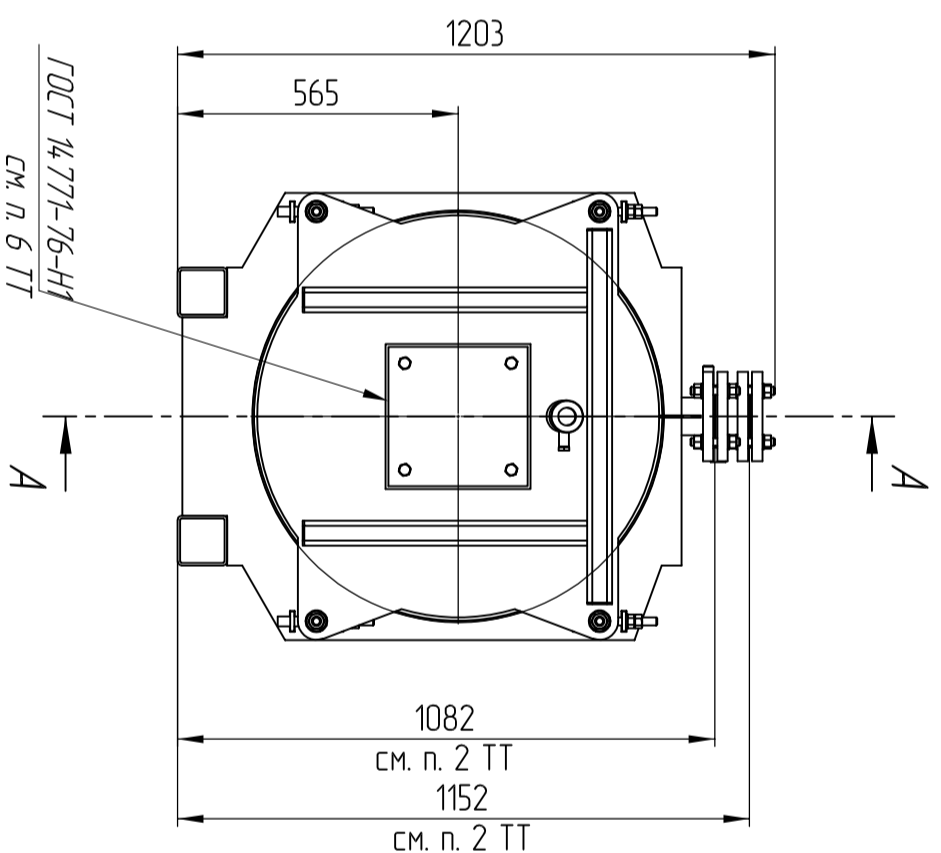
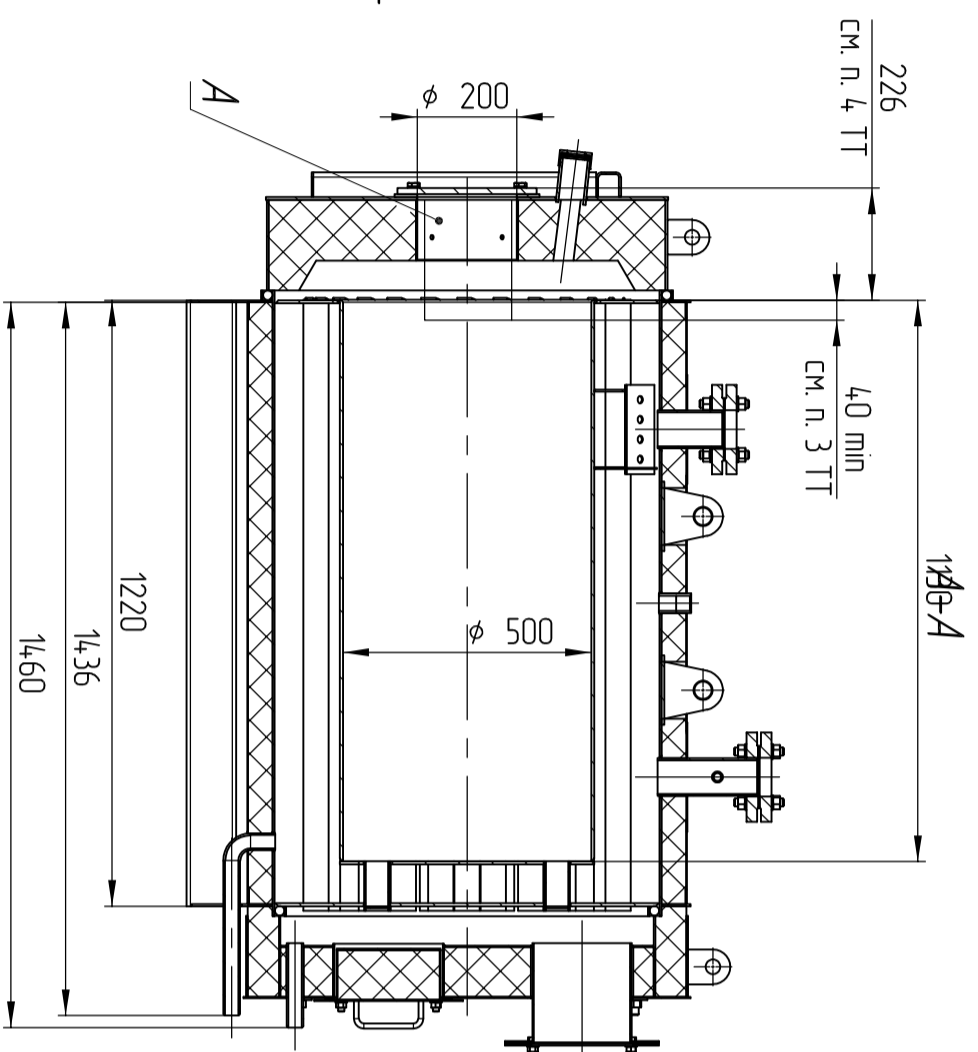
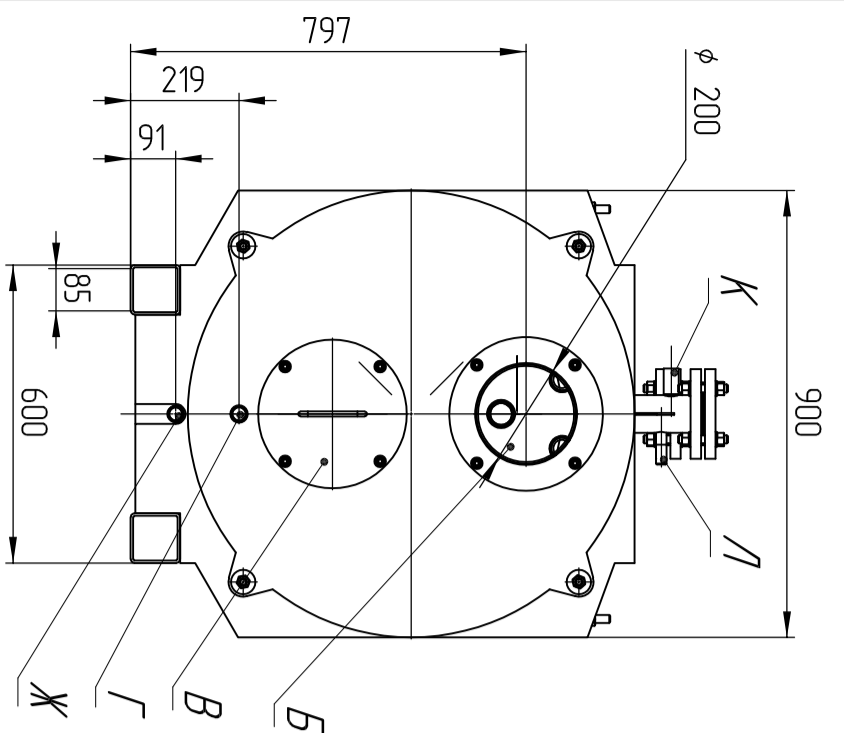
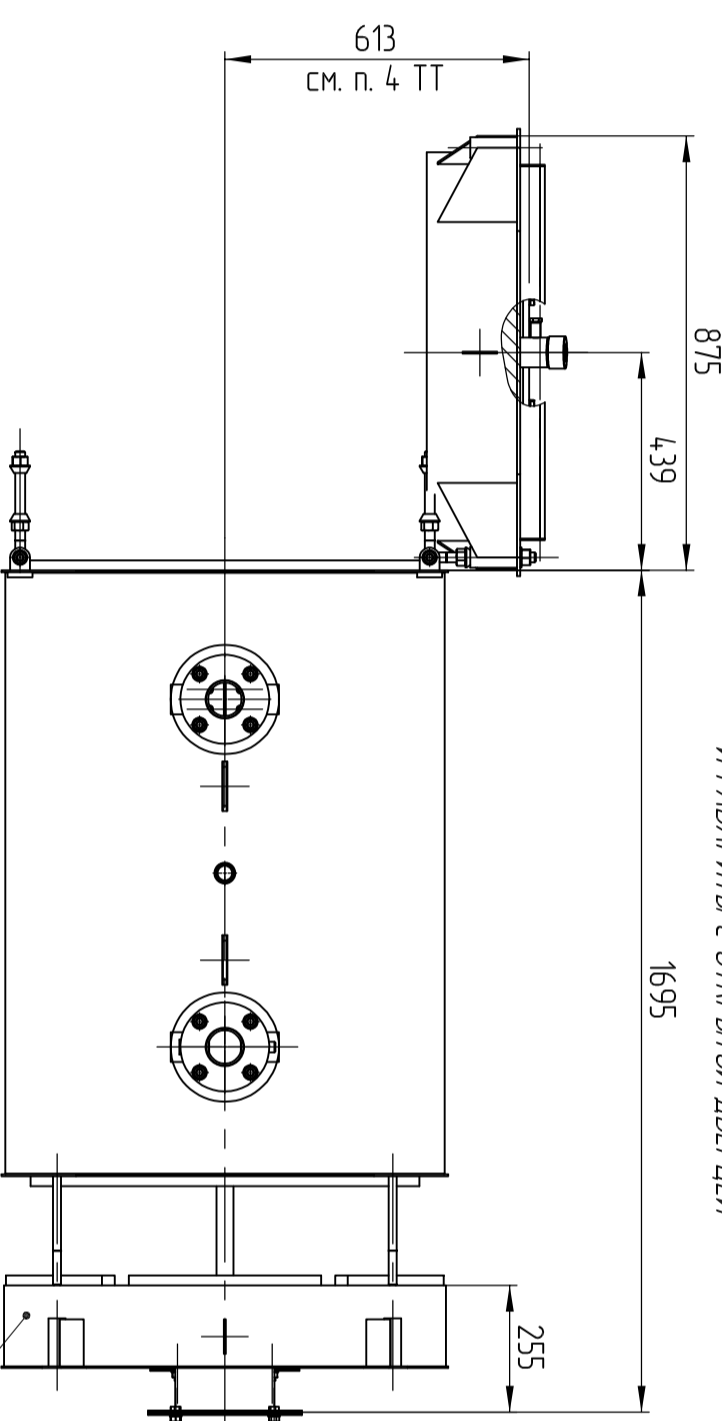
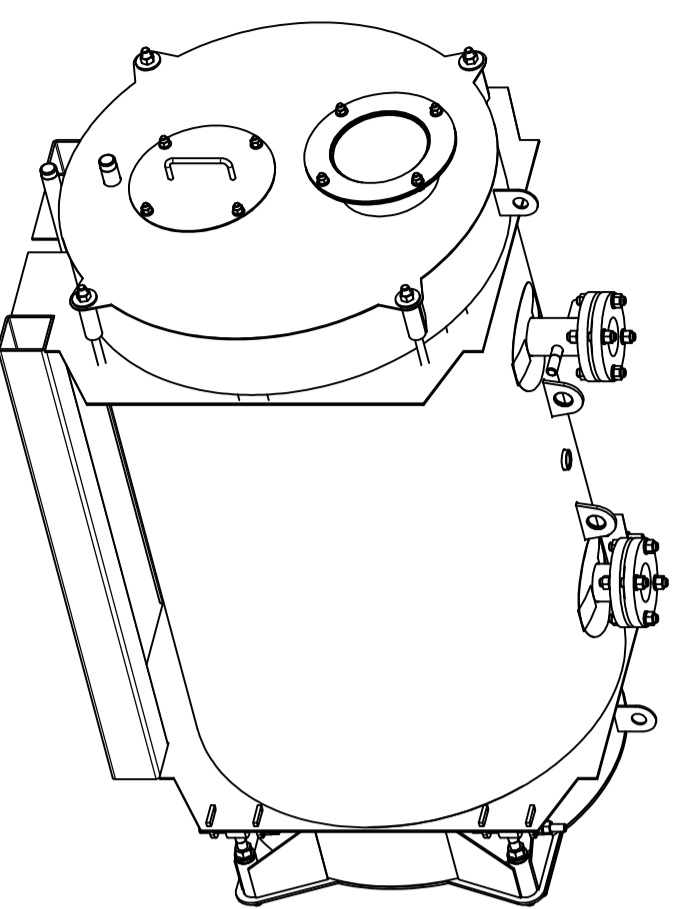


СХЕМА ВЬЕМКИ КОРПУСА И ГАБАРИТЫ С ОТКРЫТОЙ ДВЕРЦЕЙ



Масса корпуса 59 кг

Таблица 1. Эксплуатация штифтов и люков

Обозначение	Назначение	Размер	Примечание
А	Установка горелки	см. разрез А-А	
Б	Выход дымовых газов	сме вид схода	
В	Смотровой лючок	φ 200	наружная резьба G1
Г	Слив конденсата	DN 25	отвертний фланец 65-16-01-1-В см20-И ГОСТ 33259
Д	Вход воды	DN 65	отвертний фланец 65-16-01-1-В см20-И ГОСТ 33259
Е	Выход воды	DN 65	наружная резьба G1
Ж	Дренаж	DN 25	наружная резьба G1
И	Установка предохранительно 20 клапана	DN 25	наружная резьба G1
К	Установка датчика температуры	DN 20	внутренняя резьба M20x1,5
Л	Установка крыла датчика давления	DN 15	наружная резьба G 1/2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Типовая – природный газ и легкое жидкое топливо.
2. Номинальная теплотворная способность 300 кВт.
3. Рабочее давление 0,6 МПа.
4. Максимальная температура воды на выходе 115° С.
5. Объем воды 0,27 м³.
6. Давление гидравлических испытаний при эксплуатации 0,75 МПа.
7. Минимальная температура воды на входе 60° С.
8. Расчетный КПД 90,5 %.
9. Аэродинамическое сопротивление 220 Па.
10. Гидравлическое сопротивление при температурном графике 70/115° С – 0,8 кПа.
11. Плотность нагрева 735 м².
12. Объем дымовых газов 0,25 м³.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Размеры для справок.
2. Размер до зеркала фланца.
3. Величина загибания гофры горелки в точку.
4. Размер до плоскости фланца установки горелки.
5. Расстояние от плоскости фланца установки горелки до плоскости фланца присоединения к газовой.
6. На глухом фланце вырезать отверстие под установку горелки, после чего фланец приварить.
7. Зазор между гофрой горелки и дверцей уплотнить жаростойким материалом.

03000150000000 В0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ					И	613,3	1:15
Проект					Лист		Листов 1
Инкомпр							
Изд.							

Котел 300 кВт
Чертеж общего вида